



**Ndurance** ist ein innovativer, fugenloser Kautschuk-Bodenbelag aus rein natürlichem Biopolymer und bis zu 50 Prozent recyceltem Gummi. Zusammen mit natürlichen Farbpigmenten gestaltet dieser die dezente Musterung und Optik des Belags, welcher durch die Verarbeitung ohne unterbrechende Fugen hohen ästhetischen und hygienischen Ansprüchen gerecht wird. Das flexible Material sorgt für ein wohligh weiches Laufgefühl und verliert auch nach langer Zeit seine positiven Eigenschaften nicht.

## QUALITÄTSEIGENSCHAFTEN

Ndurance Liquid Rubber überzeugt zu 100% in puncto:

## NACHHALTIGKEIT

- ✓ aus nachwachsenden Rohstoffen
- ✓ klimapositiv
- ✓ geringe Wartung
- ✓ kostengünstig revitalisierbar
- ✓ zero waste, da keine Schnittverluste
- ✓ keine Klebstoffe erforderlich
- ✓ kann rückstandsfrei ausgebaut und zu 100% recycelt werden

## BESTÄNDIGKEIT

- ✓ verschleißfest gegen Gebrauchs- und Abnutzungsspuren (Kratzer, Stuhlrollen)
- ✓ unempfindlich gegen Chemikalien, Säuren, Laugen, Harze, Lösungsmittel
- ✓ dauerhaft flexibel
- ✓ formstabil
- ✓ hohe Rückstellfähigkeit von Möbeleindrücken
- ✓ gute Farbstabilität

## WOHNGESUNDHEIT & HYGIENE

- ✓ frei von Weichmachern, flüchtigen organischen Verbindungen (VOC), Chlor, PVC, Phthalaten
- ✓ lärmreduzierend
- ✓ geruchsneutral
- ✓ schmutzabweisend und pflegeleicht (kein Einwachsen notwendig)
- ✓ höchster Hygienestandard (leicht zu reinigen, desinfizierbar)
- ✓ für Allergiker empfohlen
- ✓ rutschfeste Version möglich

## DESIGN

Ndurance bringt natürliche Ästhetik in jeden Raum. Jeder Boden ist einzigartig. Die Oberfläche ist ebenmäßig mit mattem Effekt. Erhältlich in 54 Farbvarianten. Auf Wunsch in Sonderfarben oder mit seidig matter Oberfläche.

## EINSATZBEREICHE

Ndurance ist der optimale Bodenbelag für Bereiche mit hohen Anforderungen an Design; deshalb unter anderem geeignet für:

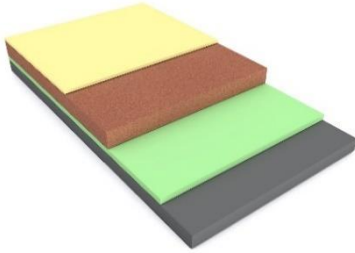
- ✓ Bildungssektor:  
Kindergärten, Schulen, Universitäten
- ✓ Medizinischer Sektor:  
Krankenhäuser, Arztpraxen  
Alten- und Pflegeheime
- ✓ repräsentative Bereiche:  
Einkaufszentren, Büroräume, Hotels  
Ausstellungen, Museen private Wohnbereiche



Mitglied der  
**DGNB**  
Deutsche Gesellschaft für Nachhaltiges Bauen  
German Sustainable Building Council



## SYSTEMAUFBAU



- Biopolymer Primer 100 g/m<sup>2</sup>
- Ndurance 2800 g/m<sup>2</sup>
- ProtectFinish XM 150 g/m<sup>2</sup>

Voraussetzung für ein optimales Ergebnis ist eine ebene, nivellierte, staubfreie Oberfläche.

## UNTERGRUND

Der Untergrund muss trocken, staubfrei, ausreichend zug- und druckfest und frei von schwachhaftenden Bestandteilen sein. Haftungsmindernde Stoffe wie Fett, Öl und Farbrückstände sind vorher durch geeignete Maßnahmen zu entfernen. Der Untergrund muss zudem eben sein und darf keine partiellen Erhöhungen haben. Sämtliche Anschlüsse müssen im Vorfeld durch geeignete Spachtelmassen höhengenaue hergestellt werden. Sowohl Zement- als auch Calciumsulfat-Spachtelmassen sind geeignete Untergründe. Als mögliche Spachtelmasse empfehlen wir die UZIN TERRAPLAN, die den Nachhaltigkeitsgedanken des Oberbelags im Untergrund fortsetzt. Wichtig ist, dass der Untergrund absolut porenfrei ist um eine spätere Blasenbildung im Oberbelag zu vermeiden. Die Feuchtigkeit des Untergrundes darf 4 CM-% nicht überschreiten. Eine rückseitige Durchfeuchtung muss dauerhaft ausgeschlossen werden.

## MISCHEN

Bei allen Gebinden handelt es sich um Kombigebinde, die werksseitig schon genau das richtige Mischungsverhältnis haben, es wird empfohlen immer nur ganze Gebinde anzurühren. Die Vermischung erfolgt maschinell mit einem langsam laufenden Rührgerät (200 - 400 U/min).

**Die Grundierung** ist zweikomponentig und muss 2 Minuten gemischt werden.

**Ndurance** muss 2 Minuten gemischt werden. Wichtig ist, dass alle Gebinde genau gleich lang gemischt werden. Nach der Mischzeit im Originalgebinde muss das Material umgetopft und weitere 30 Sekunden gemischt werden.

**Das ProtectFinish** wird 2 Minuten aufgerührt und muss dann 5 Minuten reifen. Vor der Applikation wird die fertige Mischung mit dem mitgelieferten feinmaschigen Sieb umgetopft.

## VERARBEITUNG

Die Boden- und Verlegetemperatur sollte zwischen 15-25°C liegen, wobei die Lufttemperatur 3°C über dem Taupunkt liegen muss.

**Die Grundierung (Biopolymer Primer)** wird mittels einer 8 mm Rolle gleichmäßig mit einem Verbrauch von 100 g/m<sup>2</sup> aufgebracht. Alternativ kann der Primer Uni in zwei Arbeitsgängen aufgebracht werden. Für den ersten Arbeitsgang ist abhängig vom Saugverhalten ein Verbrauch von 100 - 120 g/qm einzuhalten. Nach einer Trocknungszeit von 2 - 4 Stunden ist der zweite Arbeitsgang mit 100 g/qm aufzutragen. Es ist darauf zu achten, dass keine Pfützen entstehen.

**Ndurance** ist mit einer Zahnleiste Nr. 75 (Polyplan) mit einem Verbrauch von 2200 g/qm aufzutragen, dabei ist darauf zu achten, dass die Zahnleiste immer im rechten Winkel läuft und das Material nicht zu weit vorgelegt wird. Anschließend ist unmittelbar mit der Entlüftung zu beginnen. Diese stellt einen wesentlichen Beitrag zum endgültigen Erscheinungsbild.

**Das ProtectFinish** ist gleichmäßig mit einem Verbrauch von 150 g/qm mit einer 6 mm Rolle aufzubringen.

## LAGERUNG

Trocken und frostfrei lagern. Ideale Lagertemperatur 10-20 °C. Vor Verarbeitung muss das Material auf die Umgebungstemperatur gebracht werden.

## WARTUNG & PFLEGE

Regelmäßiges Entfernen von Staub; ggf. Nassreinigung mit einem neutralen Reinigungsmittel (weitere Informationen siehe Pflegeanleitung).

Minimale Lebenszykluskosten durch maximale Lebensdauer. Bei Bedarf kann der Boden erneuert werden, indem das ProtectFinish neu aufgetragen wird. Das schont Ressourcen und trägt so zur Nachhaltigkeit bei.

EINSTUFUNG



**BELASTUNGSKLASSE 23**  
DIN EN ISO 10874 WOHNBEREICH · STARK  
Minstdicke 2 mm



**BELASTUNGSKLASSE 34**  
DIN EN ISO 10874 OBJEKTBEREICH · SEHR STARK  
Minstdicke 2 mm



**BELASTUNGSKLASSE 43**  
DIN EN ISO 10874 LEICHTINDUSTRIE · STARK  
Minstdicke 2,5 mm



TECHNISCHE DATEN



**EINDRUCK- UND RESTEINDRUCKVERHALTEN**  
EN ISO 24343-1 · 0.03 mm



**MÖBELEINDRUCKVERHALTEN**  
EN 424 · Keine Beschädigung



**ABRIEBVERHALTEN**  
ASTM D4060 -14 · CS17 · Wheels/10N/1500 cycles · 55 mg



**ELEKTROSTATISCHES VERHALTEN**  
EN 1815 · < 2 kV



**LICHTECHTHEIT**  
EN ISO 105-B02 · 7 - 8 · ASTM F-1515 · 7 - 8  
(1- Starke, 8- Keine Veränderung)



**BIEGSAMKEIT**  
EN 435 · 20 mm · keine Risse



**CHEMIKALIENBESTÄNDIGKEIT**  
EN ISO 26987 · Keine Veränderung



**FLECKEMPFFINDLICHKEIT**  
EN 423 · Kategorie 1+2: Level 5 · Kategorie 3: Level 4/5



**WIDERSTAND GEGEN ZIGARETTENGLUT**  
EN 1399 · Proc A (ausdrücken) ≥ level 4 · Proc B (brennen) ≥ level 3



**WÄRMELEITFÄHIGKEIT**  
EN ISO 12524 · 0.15 W/m.K · Fußbodenheizungsgeeignet



**WÄRMEISOLATION**  
DIN EN 12464-4 · 0.027 m<sup>2</sup> x K/W



**DICKENÄNDERUNG BEI FEUCHTIGKEIT**  
EN 13329 · < 0,8%



**WASSERDICHTHEIT**  
EN 13553 · Wasserdicht



**FEUCHTRAUMEIGNUNG**  
EN 426 · Geeignet



**STUHLROLLENEIGNUNG** EN 425 · 25.000 · Leichte Veränderung im Aussehen · keine Ablösung



**SCHALLSCHUTZ, TRITTSCHALLVERBESSERUNG**  
EN ISO 717-2 · ΔLw = 8 dB Ndurance · 15 dB Ndurance Comfort



**BRANDVERHALTEN**  
EN 13501-1 · Bfl-S1 · Class 1



**RUTSCHFESTIGKEIT** DIN 51130 · R9 Standard / R10-R12 auf Anfrage



**RUTSCHHEMMUNG** EN 13893 · DS: ≥ 0,30



**EPD- Wert** 0,89 kg/m<sup>2</sup>



**ENTHÄLT RECYCELTES MATERIAL RECYCLINGFÄHIG**

NDURANCE LIQUID RUBBER

<b>SCHICHTDICKE</b>	2 - 3 mm
<b>DICHTE</b>	1,3 kg/dm <sup>3</sup>
<b>DRUCKBELASTUNG</b>	ca. 20 N/mm <sup>2</sup>
<b>BIEGEZUG</b>	ca. 14 N/mm <sup>2</sup>
<b>BRUCHDEHNUNG</b>	130 %
<b>BINDEMittel</b>	Biopolymer
<b>BEGEHBAR</b>	nach 24 Stunden
<b>VOLLSTÄNDIG AUSGEHÄRTET</b>	nach 7 Tagen bei 20°C
<b>FARBEN</b>	54 Kollektionsfarben Sonderfarben auf Anfrage



Mitglied der  
**DGNB**

Deutsche Gesellschaft für Nachhaltiges Bauen  
German Sustainable Building Council

