



ARDEX AF 140

Faserarmierter Kleber für PVC-Designbeläge

- besonders geeignet für PVC-Designbeläge
- hervorragende Belagsbenetzung
- Faserarmierung minimiert das Resteindruckverhalten
- sehr emissionsarm

ARDEX-Systemprodukt. Besonders sichere Verbundeigenschaften mit ARDEX-Spachtelmassen, ausgelegt auf geruchsneutrales Verhalten und saubere Raumluft. Mitglied in der Gemeinschaft Emissionskontrollierter Verlegewerkstoffe, Klebstoffe und Bauprodukte e.V., GEV.



Anwendungsbereich

Innen, Boden.

Nassbettdispersionsklebstoff zum Verkleben von:

- PVC-Designbelägen im Fliesen oder Plankenformat
- PVC- und PVC-Verbundbelägen in Platten und Bahnen
- Kautschukbelägen in Bahnen und Platten bis 4 mm Schichtdicke

auf saugfähigen Untergründen.

ARDEX AF 140 zeichnet sich durch universelle Einsetzbarkeit, das ausgeprägte Haftungsspektrum sowie gute Anfangs- und Endfestigkeit aus.

Art

Polymerdispersionen, modifizierte Naturharze, mineralische Füllstoffe, Wasser, Netz-, Verdickungs-, Entschäumungs- und Konservierungsmittel, Fasern.

Vorbereitung des Untergrundes

Der Untergrund muss den Anforderungen der DIN 18365 »Bodenbelagarbeiten« entsprechen. Er muss insbesondere eben, dauertrocken, fest, tragfähig, trennmittel- und rissefrei,

sowie zug- und druckfest sein oder ist entsprechend vorzubereiten. Spachtelarbeiten werden mit den geeigneten ARDEX-Spachtelmassen in Verbindung mit ARDEX-Voranstrichen ausgeführt.

Verarbeitung

Die zu verklebenden Beläge müssen klimatisiert und entspannt vorliegen. ARDEX AF140 wird mit einem Zahnspachtel auf den entsprechend vorbereiteten Untergrund gleichmäßig aufgetragen. Bei der Verlegung von PVC-Design- oder Kautschukbelägen nicht mehr Klebstoff auftragen, als in der Nassphase des Klebstoffes eingelegt werden kann. Der Klebstoff muss noch gut benetzungsfähig und leicht zerdrückbar sein. Die Belagsbenetzung ist wiederholt zu kontrollieren. Bodenbeläge ohne Lufteinschlüsse einlegen, dabei Nahtstauchungen vermeiden, sofort anreiben und ggf. beschweren. Nach ca. 40 Minuten ist das Anwalzen mit einer Mehrgliederwalze (mind. 50 kg) auszuführen.

Empfohlene Zahnspachtel und Auftragsmenge

Der Zahnspachtel ist so auszuwählen, dass eine ausreichende Benetzung der Belagsrückseite sichergestellt ist. Grob strukturierte Belagsrückseiten oder grobporige Untergründeroberflächen erfordern einen entsprechenden Zahnspachtel.

ARDEX GmbH
Postfach 6120
58430 Witten
DEUTSCHLAND
Tel: +49 (0) 23 02/664-0
Fax: +49 (0) 23 02/664-240
technik@ardex.de
www.ardex.de

Hersteller mit zertifiziertem
QM/UM-System nach
DIN EN ISO 9001/14001

ARDEX AF 140

Faserarmerter Kleber für PVC-Designbeläge



TKB A2
Auftrag: ca. 290 g/m² *

*) Auftragsmengen ermittelt mit Pajarito-Zahnleisten auf ARDEX-Spachtelmassen.

Praxistipp

Durch das Arbeiten im Nassklebverfahren wird aufgrund der gleichmäßigeren Benetzung der Belagsrückseite das Eindruckverhalten verbessert und eine höhere Festigkeit erzielt. Das vorherige Aufrakeln der Spachtelmasse verringert die Gefahr von Beulenbildung und das Durchscheinen von Kellenschlägen.

Hinweis

Belagsfugen in PVC- oder Kautschukbelägen frühestens nach 24 Stunden verschließen.

Die Verlegeanleitungen der Belagshersteller sowie die gültigen Normen und Regeln des Fachs sind zu beachten!

In Zweifelsfällen Probeverklebungen durchführen.

Niedrige Temperaturen und höhere rF verlängern die Zeiten und können zu Feuchtigkeitseinschlüssen führen. Die angegebenen Zeiten beziehen sich auf +18 °C und 65 % rF.

Eventuell auf dem Klebstoff befindliche Haut (z.B. durch unsachgemäße Lagerung oder nach Anbruch) entfernen, nicht unterrühren.

Für Kinder unzugänglich aufbewahren. Während und nach der Verarbeitung / Trocknung für gründliche Belüftung sorgen!

Technische Daten nach ARDEX-Qualitätsnorm

Materialbedarf	290 g/m ² je nach verwendetem Zahnspachtel
Basis	Acrylat-Dispersion
Ablüfzeit ca.	0 - 10 Minuten
Verarbeitungstemperatur	+15 °C
Einlegezeit ca.	10 Minuten
relative Luftfeuchtigkeit (rF)	75 % (max.)
Reinigungsmittel	vor der Trocknung: Wasser

Produktdetails

Fußbodenheizungseignung	ja
Stuhlrolleneignung	ja (Rollen nach EN 12529)
Shampooier- und Sprühextraktionseignung	ja
Kennzeichnung nach GHS/CLP	keine
Kennzeichnung nach ADR	keine
EMICODE	EC 1 PLUS = sehr emissionsarm PLUS
GISCODE	D1 = Lösemittelfreie Dispersions-Verlegewerkstoffe
Blauer Engel	RAL-UZ 113
Abpackung	Eimer mit 12 kg netto

Essen, Trinken und Rauchen während der Verarbeitung des Produkts vermeiden. Bei der Berührung mit den Augen oder der Haut sofort gründlich mit Wasser abspülen.

Reinigung der Werkzeuge direkt nach Gebrauch mit Wasser und Seife.

Kann allergische Reaktionen hervorrufen. Informationen für Allergiker unter + 49 (0) 2302/664-0.

Entsorgung

Nicht in die Kanalisation, in Gewässer oder ins Erdreich gelangen lassen. Restentleerte, ausgekrazte bzw. tropffreie Kunststoffgebinde sind recyclingfähig (Interseroh). Gebinde mit pastösem Restinhalt sowie gesammelte, pastöse Produktreste sind Sonderabfall. Gebinde mit ausgehärtetem Restinhalt sind Baustellenabfall/Hausmüll.

Sicherheitshinweise

NUR FÜR DEN GEWERBLICHEN VERWENDER!

Kann allergische Reaktionen hervorrufen.

Produkt enthält 2-Methyl-2H-isothiazol-3-on; Gemisch aus: 5-Chlor- 2-methyl-2H-isothiazol-3-on und 2-Methyl-2H-isothiazol-3-on (3:1); 1,2-Benzisothiazol-3(2H)-on.

Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen.

Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage erhältlich.



ARDEX AF 140

Faserarmerter Kleber für PVC-Designbeläge

Lagerung

Kühl aber frostfrei ca. 12 Monate im originalverschlossenen Gebinde lagerfähig.
In trockenen Räumen lagern.
Angebrochene Gebinde gut verschließen.

Anwendungsberatung

Technische Hotline:

Tel.: +49 2302 664-362

Fax: +49 2302 664-373

Mail: technik@ardex.de